Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Comune di San Marzano di San Giuseppe
A
Prot.0003814/2021
Registrazione del 16/04/2021 ore 09:51

I	
NOME ADELINO	COGNOME GIORGINO

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CVfiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	90	2019
" "	70	2006

IV			
AZIONIE QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

CASA PROPRIETA' S. MARZANO S.G. (TA)	
" " " MARE TRULLO DI MARE TORRICELLA	

TERRENO AGRICOLO DI 3,500 METRI

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
	ASSESSORE COMUNE DI
	S. MARZANO DI S.G.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 16-04-2021

Firma del dichiarante

Giovanni Abelim

*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**